



DAYCO®



DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

Asunto: KTB461

N° : TI0240E

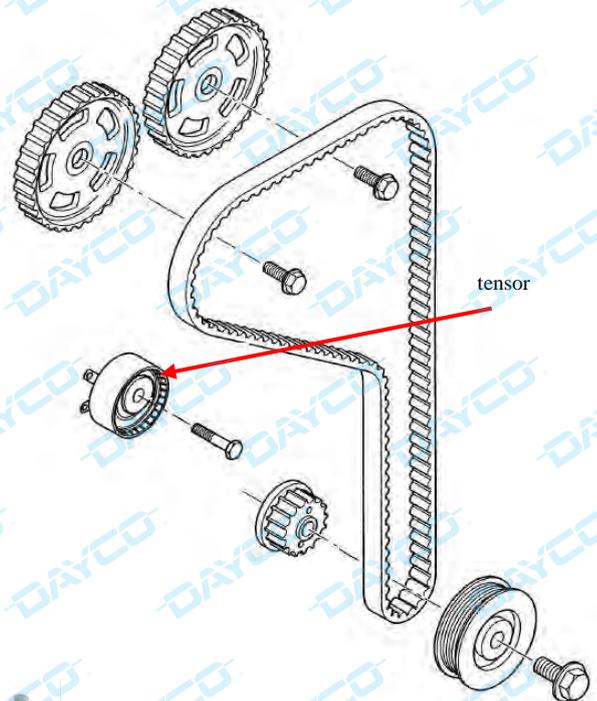
FORD – MAZDA – VOLVO

B MAX – C MAX – FIESTA – FOCUS – FUSION – MAZDA 2 – MONDEO – S40 – V40

Mtr. 1.25 ZETEC S – 1.6DC TI VCT – 1.6 ZETEC S – B4164S3 – FUJA /B – FXHC /JA /JB – FYDA /DB /DC – FYJA / JB – HXDA – IQDA /DB /JA – MZI 1.25 – MZI 1.4 – MZI 1.6 – MZR13HP – RTJA /JB /JC – SNJA /JB – SPJA /JC /JD – STJA /JB - XTDA

El Kit de distribución KTB461 incluye:

- una **correa de distribución 94671** con 117 dientes y 22 mm de ancho (OES 1004299 – 1E0612205 - 31330351)
- un **tensor ATB1017** (OES 1376164 – C40112500 - 30750905)



tensor



" OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO "

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

MONTAJE Y PUESTA EN TENSIÓN

- Compruebe que el cigüeñal esté en el PMS del cilindro N° 1 y que la barra de bloqueo del árbol de levas (303-367) esté colocada correctamente (Fig. 1).
- Compruebe que el pasador de bloqueo del cigüeñal (303-748) esté introducido correctamente.
- Afloje ligeramente los bulones de los piñones del árbol de levas, comprobando que los mismos puedan girar libremente.
- Coloque el nuevo tensor, armado y bloqueado con el específico pasador.
- Instale la nueva correa de distribución en sentido contrario a las agujas del reloj, empezando por el piñón del cigüeñal.
- Monte la tapa inferior de la distribución y apriete los tornillos a 9 Nm.
- Monte la polea del cigüeñal y apriete su tornillo utilizando un par de 45 Nm + 90°. Use un tornillo nuevo (M12 x 29 mm o también M12 x 44,5 mm, según sea el caso).
- Saque el pasador de bloqueo del tensor y apriete los piñones del árbol de levas, manteniéndolos en posición (60 Nm). Utilice siempre tornillos nuevos.
- Use una llave específica para contrastar el par.
- Desmonte el utensilio de bloqueo del árbol de levas.
- Saque el pasador de bloqueo del cigüeñal (303-748).
- Gire a mano el cigüeñal dos vueltas, en el sentido de las agujas del reloj hasta el punto inmediatamente anterior al PMS del cilindro N° 1.
- Compruebe que el pasador de bloqueo pueda ser introducido y sacado.

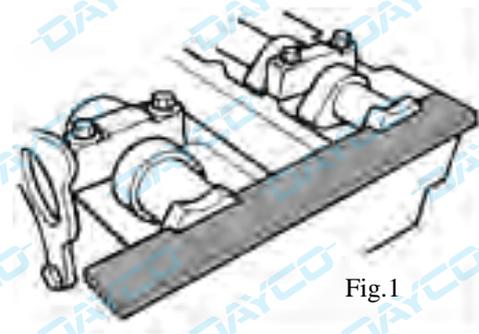
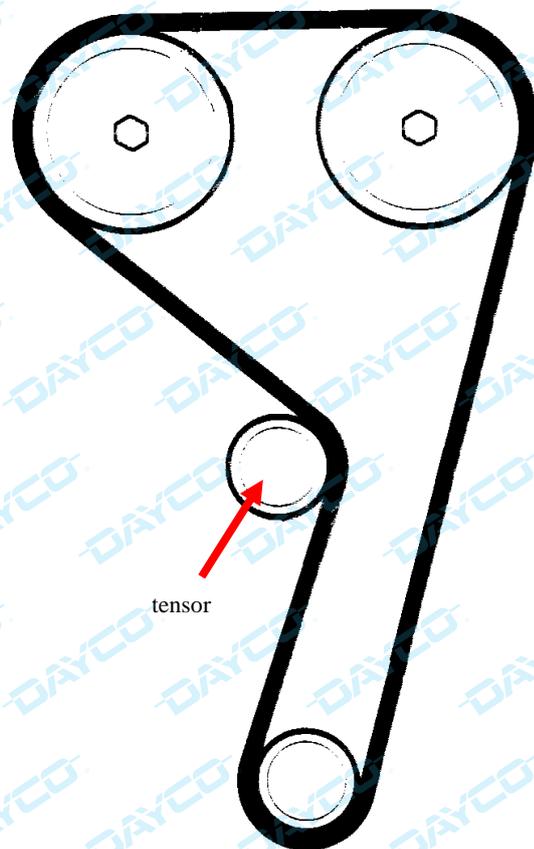


Fig.1

- Compruebe que la barra de bloqueo del árbol de levas pueda ser introducida.
- De no ser así, repita la puesta en tensión.
- Desmonte el pasador de bloqueo del cigüeñal y la barra de bloqueo del árbol de levas.
- Vuelva a montar la tapa, apretándola con un par de 20 Nm. (Fig. 2).
- Vuelva a montar las demás piezas en orden contrario al del desmontaje.

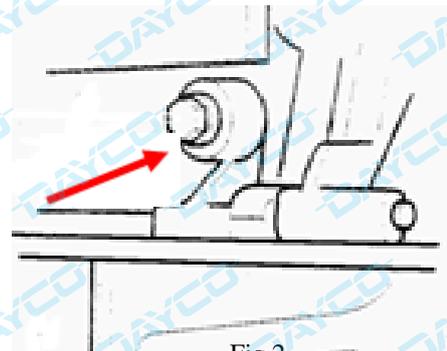


Fig.2

Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa de distribución	1004299 – 1E0612205 – 31330351	94671	KTB461
Tensor	1376164 – C40112500 – 30750905	ATB1017	
Tornillo M 12 x 44,5	1406755	V0062	
Tornillo M 12 x 29	1057134	V0063	
Tornillo M 8 x 46	1406293	V0096	
Tornillo M 10 x 35	1007594	V0114 (x2)	
Kit	1672144	KTB461	